

Студијски програм : Пословна економија и финансије			
Назив предмета: Менаџмент			
Наставник: Лазар Н. Ожеговић			
Статус предмета: Обавезан			
Број ЕСПБ: 8			
Услов: Упис			
Циљ предмета Циљ предмета је упознавање студената са теоретским и практичним знањима из области менаџмента, како би се оспособили да на економичан и рационалан начин управљају расположивим ресурсима. Студенти ће се упознати са историјском позадином менаџмента, као и савременим трендовима у менаџменту, са елементима организационе културе, друштвене одговорности, планирања, организовања вођења и контроле.			
Исход предмета Овладавање основним знањима, методама и техникама менаџмента, омогућиће студентима да успешно управљају (људима и материјалним ресурсима) у савременим привредним и непривредним организацијама како би остварили одабране циљеве организације уз највиши могући ниво ефикасности у сложеном и динамичном окружењу; да обезбеде опстанак, развој и раст организације кроз остварење њене мисије.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Увод у менаџмент и организацију посла; Менаџмент јуче и данас; Организациона култура и окружење; Управљање у глобалном окружењу.; Друштвена одговорност и етика менаџера; Планирање (Доношење одлука: суштина менаџерског посла. Основе планирања. Стратегијски менаџмент, средства планирања и технике.) Организовање (Организациона структура и дизајн. Комуникација и информационе технологије. Менаџмент људских ресурса. Управљање променама и иновацијама.); Вођење (Основе понашања. Разумевање група и тимова. Мотивисање запослених. Лидерство.); Контрола (Основи контроле. Пословање и менаџмент ланаца вредности.) <i>Практична настава: Вежбе, Други облици наставе, Студијски истраживачки рад</i> Вежбање и утврђивање градива обрађеног на часовима предавања. Израда студија случаја. Групне дискусије, игре симулација, рефлексije, излагање семинарских радова. Решавање конкретних проблема и задатака који се могу појавити у менаџерском послу.			
Литература а) основна: Ожеговић Л. Сајферт З. Игић С., <i>Менаџмент</i> , Факултет за економију и инжењерски менаџмент, Нови Сад, 2011. б) додатна: S.P. Robbins, M. Coulter, <i>Менаџмент</i> , Дата статус, Београд, 2005. в) Симић, И. <i>Менаџмент</i> , Економски факултет, Ниш, 2015.			
Број часова активне наставе		Теоријска настава: 3x15=45	Практична настава: 2x15=30
Методе извођења наставе Усмена предавања илустрована у Power Point-у, Индивидуални и групни радови, интерактивни облици наставе, презентације, дискусионе групе.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	Поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	5	писмени испит	
практична настава	5	усмени испт	60
колоквијум-и	20(10+10)		
семинар-и	10		